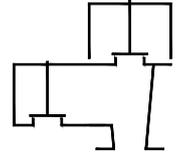


Typenblatt

Über- und Unterdruckventil

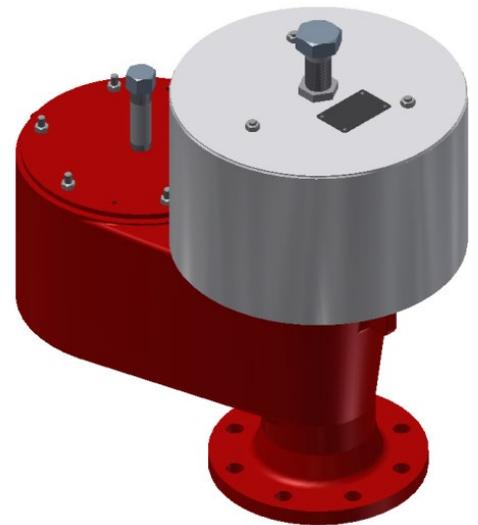
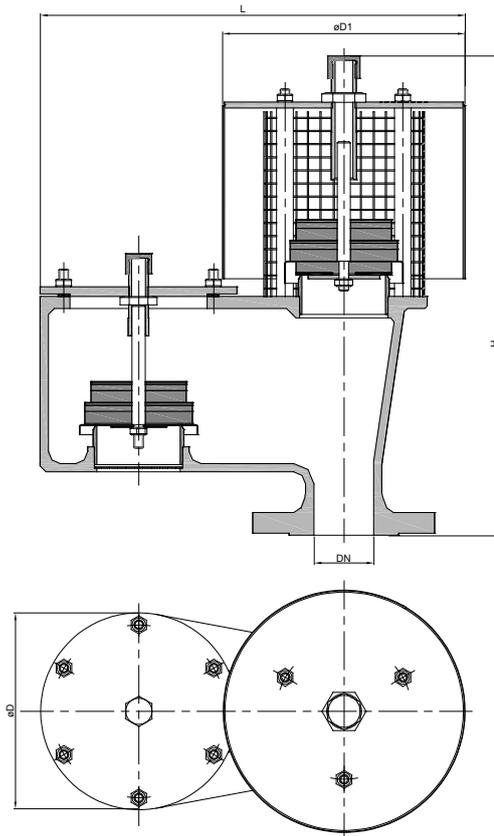
KITO® VD/oG-...



Verwendung

als Endarmatur, für Atmungsöffnungen an Tankanlagen. Vorwiegend als Be- und Entlüftungseinrichtung für Festdachtanks. Zur Verhinderung von unzulässigem Über- und Unterdruck, sowie unerwünschten Vergasungsverlusten, bzw. unzulässigen Emissionen. Gehäuseaufbau senkrecht auf einem Tankdach.

Abmessungen (mm) und Einstelldrücke (mbar)



DIN	DN	ASME	D	D1	H	L	kg	Einstelldruck	
								Vacuum	Druck
50 PN 16		2"	165	200	415	355	17	2-60	2-60
80 PN 16		3"	200	295	500	450	25		
100 PN 16		4"	250	295	540	525	34		
150 PN 16		6"	350	465	610	765	73		
200 PN 10		8"	400	500	735	875	94		
250 PN 10		10"	460	650	840	1010	129		
300 PN 10		12"	460	650	840	1010	133		

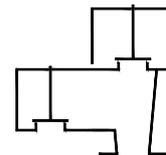
Gewichtsangaben enthalten kein Belastungsgewicht und gelten nur für die Standard-Ausführung

Bestellbeispiel

KITO® VD/oG-50
(Ausführung mit Flanschanschluss DN 50 PN 16)

ohne Baumusterprüfung und € -Kennzeichnung

Typenblatt Über- und Unterdruckventil KITO® VD/oG-...



Ausführung

	Standard	wahlweise
Gehäuse	Stahlguß 1.0619	Edelstahl 1.4408, Aluminium (DN 100/4"-300/12")
Deckel	Stahl	Edelstahl 1.4301, Aluminium (DN 100/4"-300/12")
Gehäusedichtung	PTFE	
Ventilsitz	Edelstahl 1.4571	
Abdeckhaube	Edelstahl	
Fremdkörperschutzsieb	Edelstahl 1.4301	
Flanschanschluss	EN 1092-1 Form B1	ASME B16.5 Class 150 RF

Ausführung Ventilteller

Ausführung	Druckstufe I 2 - < 3,5 mbar	Druckstufe II ≥ 3,5 - 14 mbar	Druckstufe III > 14 - 35 mbar	Druckstufe IV > 35 - 60 mbar
Ventilteller	Aluminium	Edelstahl 1.4571	Edelstahl 1.4571	Edelstahl 1.4571
Ventilspindel	Aluminium / Edelstahl 1.4571	Edelstahl 1.4571	Edelstahl 1.4571	Edelstahl 1.4571
Dichtung	FEP & HD3822	FEP & HD3822	PTFE	PTFE

Leistungsdiagramm

Der Volumenstrom V ist auf die Dichte von Luft mit $\rho = 1,29 \text{ kg/m}^3$ bei $T = 273 \text{ K}$ und einem Druck von $p = 1.013 \text{ mbar}$ bezogen. Für Medien anderer Dichte kann der Gasstrom ausreichend genau mit einer einfachen Näherungsgleichung bestimmt werden:

$$\dot{V}_{20\%} = \dot{V}_b \cdot \sqrt{\frac{\rho_b}{1,29}} \quad \text{bzw.} \quad \dot{V}_b = \dot{V}_{20\%} \cdot \sqrt{\frac{1,29}{\rho_b}}$$

Die Volumenströme ergeben sich bei Drucksteigerungen von 20 % über die Einstelldrücke hinaus (siehe DIN 4119).
Volumenstrom Angaben bei Drucksteigerungen kleiner 20% auf Anfrage.

