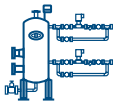
RAMSEYER

Weil die besten Lösungen kompromisslos sicher sind. Bei der André Ramseyer AG dürfen wir auf viele langfristige Kundenbeziehungen stolz sein. Seit 80 Jahren finden wir Lösungen für Prozesssicherheit, Explosionsschutz und Anlagenoptimierung in den Bereichen Dampf, Gase und Flüssigkeiten. Täglich unterstützen wir unsere Kundinnen und Kunden dabei, ihre Prozesse sicher, zuverlässig und effizient zu gestalten. Immer wieder leisten unsere Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter schnelle Hilfe bei Ausfällen. Dabei helfen uns unser Know-how, ein breites Produktportfolio mit namhaften Marken und ein grosses Lager. Die Anliegen und die Sicherheit unserer Kundinnen und Kunden liegen uns am Herzen.

04

BRANCHEN	Sicherheits-ventile	Berst-scheiben	Sicherheits-armaturen	Industrie-Elektronik	Kondensat-ableiter
CHEMIE	■	■		■	■
	■	■	■		■
	■	■			
	■	■			
	■	■	■		
PHARMA FOOD	■	■		■	■
	■	■			■
	■	■			
	■	■			
INDUSTRIE ANLAGENBAU	■	■	■	■	■
	■	■	■		■
	■	■			■
	■	■	■		■
	■	■	■		
ENERGIE	■	■		■	■
	■	■		■	■
	■	■			■
	■	■			■
GAS	■	■			■
	■	■			
	■	■			■
	■	■			
	■	■	■		
KÄLTE	■	■	■	■	
	■	■		■	■
	■	■			■
	■	■			■
		■	■		
HLK	■			■	
	■				
			■		



Absperr-armaturen	Membran-ventile	Rückfluss-verhinderer	Kessel-ventile	Regel-armaturen	Apparate & Behälter	
■	■	■		■	■	neutral
	■	■		■		aggressiv
■	■	■		■		neutral
	■	■		■		aggressiv
						explosiv
	■	■		■	■	neutral
	■	■		■		aggressiv
	■	■		■		neutral
	■	■		■		aggressiv
		■				explosiv
■	■	■	■	■	■	neutral
	■	■		■		aggressiv
■	■	■		■	■	neutral
	■	■		■		aggressiv
						explosiv
■	■	■	■	■	■	neutral
	■	■		■		aggressiv
■	■	■		■	■	neutral
	■	■		■	■	aggressiv
						explosiv
■	■	■		■		neutral
	■	■		■		aggressiv
■	■	■		■		neutral
	■					aggressiv
	■					explosiv
■	■	■		■		neutral
	■	■				aggressiv
■	■	■		■		neutral
	■					aggressiv
						explosiv

05

Flüssigkeiten

Gase

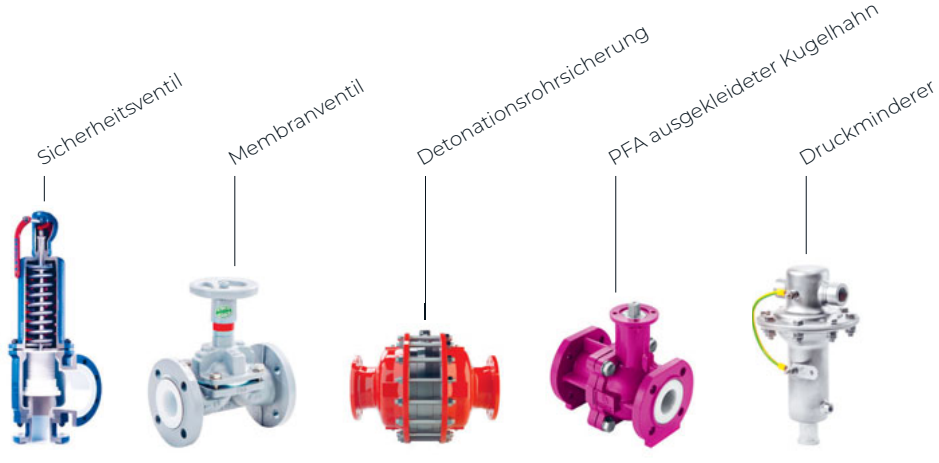
06

CHEMIE

Wo besonderer Mehrwert entsteht, haben Fehler keinen Platz.
Die chemische Industrie stellt die Grundbausteine unseres modernen Lebens her. Chemische Produktionsanlagen sind so vielfältig wie die Produkte, die sie hervorbringen. In ihnen werden die verschiedensten Medien eingesetzt – Gase und Flüssigkeiten von neutral über aggressiv zu explosiv. Gleichzeitig ist die Zuverlässigkeit entscheidend.

Chemische Prozesse stellen höchste Ansprüche an alle Bauteile. Unsere Kundinnen und Kunden erwarten deshalb maximal zuverlässige Produkte, die auch in schwierigen Einsatzbereichen funktionieren – und das über einen langen Zeitraum.

Unser langjähriges Know-how in der Sicherheitstechnik hilft Unternehmen der chemischen Industrie, effizient zu produzieren, denn Ausfälle und Fehler sind hier besonders schwerwiegend. Unser Augenmerk in der Beratung liegt deshalb darauf, Anlagenschäden und Gefahren für Mensch und Umwelt zu vermeiden. Natürlich verlieren wir beim Thema Prozesssicherheit auch die Wirtschaftlichkeit nicht aus den Augen.



Sicherheitsventile
Berstscheiben
Sicherheitsarmaturen
Industrie-Elektronik
Kondensatableiter
Absperrarmaturen
Membranventile
Rückflussverhinderer
Regelarmaturen
Apparate & Behälter

PHARMA FOOD

Hohe Ansprüche erfüllt man nur mit hoher Qualität.
Aus der Pharma- und Food-Branche stammen Produkte, denen Menschen blind vertrauen. Dieser Ruf ist hart erarbeitet, und beide Branchen kennen heute komplexe Vorschriften, Richtlinien und Normen. Lösungen der Sicherheitstechnik müssen deshalb in diesen Branchen nicht nur normgerecht, sondern auch nachvollziehbar und lückenlos dokumentiert sein.

Wir bieten Produkte, die den strengsten Anforderungen an Reinheit und Oberflächenqualität genügen. Kohlenstoffarme Edelstahllegierungen und Elastomere mit FDA-Zulassung gehören genauso dazu wie ein aseptisches Design, das sterile Reinigung zulässt. Selbstverständlich ist für uns auch, die verbauten Komponenten und Servicearbeiten ausführlich zu dokumentieren. Wir können zudem alle benötigten Zertifikate für die Pharma- und Food-Branche liefern.

In unserer Tätigkeit für die Pharma- und Food-Branche kommen bedeutende Namen zusammen. Wir können sowohl Produkte der europäischen Top-Brands für die Prozesssicherheit anbieten wie auch zertifizierte Serviceleistungen. Für diese Qualität stehen letztlich die Namen unserer Kundinnen und Kunden – alle grossen internationalen Player, die in der Schweiz tätig sind, dürfen wir dazuzählen.

Sicherheitsventile
Berstscheiben
Industrie-Elektronik
Kondensatableiter
Membranventile
Regelarmaturen
Apparate & Behälter

09

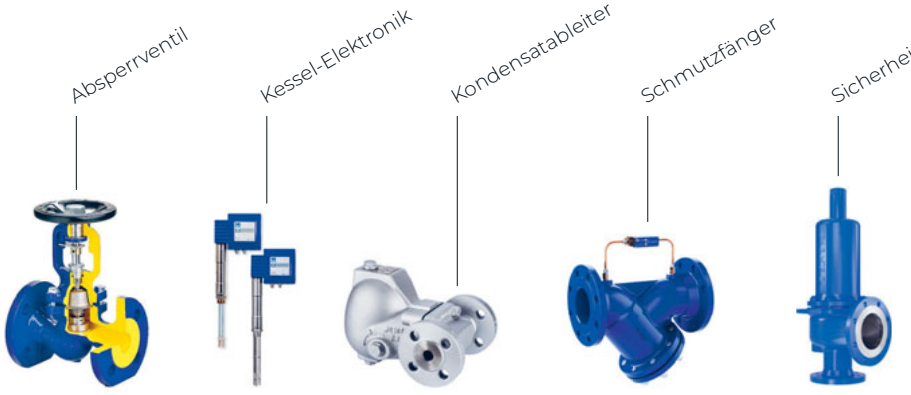
Starkstrom
Schwachstrom

INDUSTRIE ANLAGENBAU

Wo Zuverlässigkeit zählt – beim Produkt wie beim Service.
Wo produziert wird, sind die technischen Ansprüche genauso hoch wie die kommerziellen. Für uns bedeutet das vor allem: Lösungen finden, die robust und langlebig sind. Sie verhindern, dass Produktionsanlagen ausfallen und hohe Kostenfolgen verursachen.

Wir liefern unseren Kundinnen und Kunden aus produzierenden Branchen bewährte und wartungsfreundliche Komponenten. Ausserdem unterstützen wir bei der Planung von neuen Anlagen und Umbauten. Dabei helfen uns unsere jahrelange Erfahrung, das Engineering-Know-how im eigenen Unternehmen und weltweite Partnerschaften. Dies geben wir auch immer wieder an unsere Kundinnen und Kunden weiter – denn Zuverlässigkeit ruht am besten auf vielen Schultern.

Und im Ernstfall können sich unsere Kundinnen und Kunden auf einen reaktionsschnellen Service verlassen. Sollte es zu einem Anlagenstillstand kommen, liefern wir dank unseres umfassenden Lagers in kürzester Zeit Ersatzteile oder komplette Armaturen.



Sicherheitsventile
Berstscheiben
Sicherheitsarmaturen
Industrie-Elektronik
Kondensatableiter
Absperrarmaturen
Membranventile
Rückflussverhinderer
Kesselventile
Regelarmaturen
Apparate & Behälter

ENERGIE

Wirtschaftlichkeit garantiert – weil jede Kilowattstunde zählt.
Wo mittels Dampf und Warmwasser Energie gewonnen wird, ist Effizienz oberstes Gebot. Denn nur ein reibungsloser Betrieb ist auch wirtschaftlich. Wir bieten ein umfassendes Armaturensortiment an und helfen bei der Planung neuer Anlagen. Zudem unterstützen wir mit unseren Partnern bei der Inbetriebnahme von Dampfkesseln und beim Bau von Steuerungen. Unsere erfahrenen Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter legen mit Kondensatableiter-Messungen oft die Grundlage dafür, dass Anlagen im Optimalbereich arbeiten und CO_2-Emissionen eingespart werden.

- Sicherheitsventile
- Berstscheiben
- Industrie-Elektronik
- Kondensatableiter
- Absperrarmaturen
- Membranventile
- Rückflussverhinderer
- Kesselventile
- Regelarmaturen
- Apparate & Behälter

Kondensatsammel- und Rückspeiseanlage

Regelventil

Fernwärme-Kugelhähne

GAS

Sicherheit garantiert – weil Fehler keine Option sind.
Gasanlagen sind für viele Industriebereiche essenziell. Wir bieten Sicherheits- und Regelarmaturen für den Tiefdruckbereich sowie den Hoch- und Höchstdruckbereich. Damit ermöglichen wir die Überwachung und die Absicherung von Anlagen, die keine Fehler verzeihen.

- Sicherheitsventile
- Berstscheiben
- Sicherheitsarmaturen
- Kondensatableiter
- Absperrarmaturen
- Membranventile
- Rückflussverhinderer
- Regelarmaturen
- Apparate & Behälter

Detonationssicherung

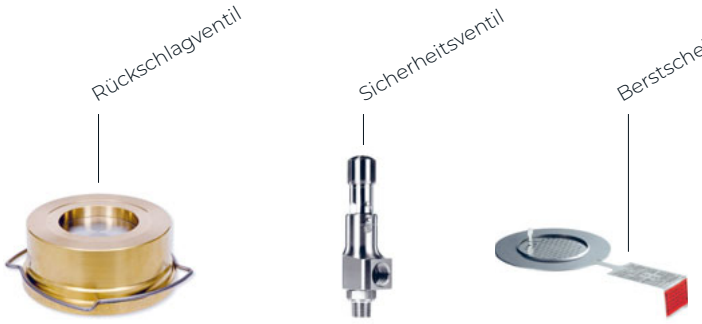
Sicherheitsventil

Kondensatableiter

RAMSEYER

KÄLTE

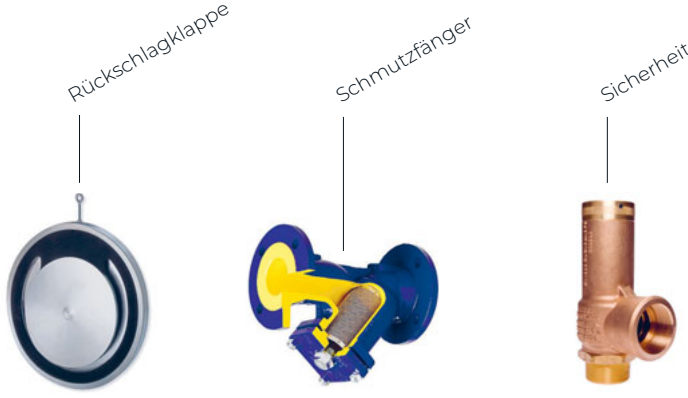
Spezialisierte Anlagen brauchen spezialisiertes Wissen.
Kommt bei der Verflüssigung von gasförmigen Medien Kälte ins Spiel, verändern sich die Ansprüche. Sicherheitskomponenten und die in ihnen verwendeten Materialien müssen auf die tiefen Temperaturen angepasst sein. Wir beweisen unser Wissen dafür in vielen Anlagen der Schweiz, die wir ausgerüstet oder mitkonzipiert haben.



Sicherheitsventile
Berstscheiben
Sicherheitsarmaturen
Industrie-Elektronik
Kondensatableiter
Absperrarmaturen
Membranventile
Rückflussverhinderer
Regelarmaturen

HLK

Zuverlässige Anlagen brauchen bewährte Technik.
Heizungs-, Lüftungs- und Klimaanlagen sind aus dem modernen Leben nicht mehr wegzudenken. In den kommenden Jahren wird ihre Wichtigkeit weiter zunehmen. Unsere Produkte bewähren sich aber bereits seit Jahrzehnten. Sie dienen der Sicherung, Absperrung und Regelung selbst anspruchsvoller Anlagen.



Sicherheitsventile
Industrie-Elektronik
Absperrarmaturen
Membranventile
Rückflussverhinderer
Regelarmaturen

Wie wir täglich unsere Kompetenz beweisen.

BERATUNG

WIR UNTERSTÜTZEN VOR ORT.

ZUVERLÄSSIGKEIT UND SICHERHEIT HABEN PRIORITÄT.

UNSERE LÖSUNGEN MINIMIEREN ENERGIEVERLUST.

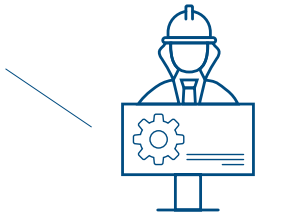
WIR WARTEN UND REVIDIEREN AUCH FREMDPRODUKTE.

WIR BERATEN BEDÜRFNISORIENTIERT.

UNSER KNOW-HOW GEBEN WIR WEITER.

Die beste Lösung kann nur mit guter Vorbereitung entstehen. Deshalb legen wir einen Schwerpunkt unserer Arbeit auf die Beratung unserer Kundinnen und Kunden. Oft entstehen dabei bessere Lösungen als ursprünglich geplant – weil sie entweder technisch weniger aufwendig sind, der Prozess dadurch effizienter wird oder weniger Wartungsaufwand entsteht. Zufrieden geben wir uns erst, wenn eine Lösung hundertprozentig zur Anforderung der Kundin oder des Kunden passt und diese unsere Lösung nachvollziehen können.

ENGINEERING



UNSER TEAM HAT ENGINEERING-KNOW-HOW.

WIR WENDEN DIE GÜLTIGEN NORMEN AN.

WIR SUCHEN DIE TECHNISCH BESTE LÖSUNG.

Technische Anlagen, in denen Flüssigkeiten oder Gase eingesetzt werden, sind oft komplex und haben zu Recht hohe Sicherheitsanforderungen. Nicht alle, die eine Anlage betreiben, können oder wollen sich mit den technischen Details der Armaturen befassen. Wir haben langjähriges Know-how in Prozesssicherheit, Explosionsschutz und Anlagenoptimierung gesammelt, das wir bei jedem Auftrag einbringen. Wir haben den Anspruch, die Anlagen unserer Kundinnen und Kunden funktional zu verstehen und mit jeder Lösung von uns langlebiger, effizienter und maximal sicher zu machen.

AFTER SALES

SCHNELLE LIEFERUNG VON ERSATZTEILEN

Unser grosses Lager an Ersatzteilen am Hauptsitz Flamatt erlaubt uns schnelle Ersatzteillieferungen. Standardteile können wir häufig am nächsten Tag liefern, individualisierte Komponenten innert weniger Tage. Auf Wunsch führen wir kundenspezifische Ersatzteilinventare.

REVISIONEN

Alle gängigen Sicherheitsventile und andere energie- und sicherheitsrelevanten Anlagenteile wie etwa Absperrarmaturen, Regelventile, Druckminderer, Kesselventile, Membranventile oder die ganze Industrie-Elektronik revidieren wir in unserer eigenen Werkstatt oder vor Ort und erstellen die benötigten Prüfprotokolle.

WARTUNG UND UNTERHALT

Unsere ausgebildeten Servicemonteure führen regelmässig Wartungen an Anlagen von Kundinnen und Kunden durch. Dazu gehören auch die anspruchsvollen Wartungen von Flammdurchschlagssicherungen auf Tanklagern. Wir kennen diese Anlagen und ihre Sicherheitsvorgaben genau.

SICHERHEITS- UND EFFIZIENZANALYSE

Wir haben jahrelange Erfahrung in der Durchführung von Kondensatableiter- und Leckagemessungen sowie verschiedener Datenaufnahmen. Dank ihr finden wir Fehler im System zielsicher. Das hilft unseren Kundinnen und Kunden, Energiekosten und CO_2-Emissionen zu senken.

QUALITÄTSMANAGEMENT

Ramseyer ist eine vom SVTI autorisierte Fachstelle für die Inspektion von Sicherheitsventilen nach den Richtlinien KIS-TR 901 und EKAS 6516.

Unsere weiteren Zertifizierungen:

Zertifizierung nach ISO 9001:2015

PED Druckgeräte-Richtlinie: Baumusterzulassung (Modul B) nach 97/23/EG

PED Druckgeräte-Richtlinie: Q-Sicherung Produktion (Modul D) nach 97/23/EG

Sicherheit hört nicht bei der Inbetriebnahme auf. Deshalb unterstützen wir unsere Kundinnen und Kunden, damit sie sich auch auf ältere Anlagen verlassen können. Unsere Flexibilität und unser zentraler Standort erlauben uns, schnell am Einsatzort zu sein. Wir montieren und demontieren Komponenten vor Ort. Im direkten Gespräch mit unseren Kunden passen wir uns den ständig wechselnden Bedürfnissen an. Alles, um Stillstände kurz zu halten oder ganz zu vermeiden.

SCHULUNGEN UND TRAININGS

Wir sind überzeugt vom Wert unseres Know-hows. Deshalb teilen wir es mit unseren Kundinnen und Kunden. Das kann «on the Job» sein bei der projektspezifischen Kundenberatung vor Ort. Oder «in House», wenn wir Schulungen und Vorführungen für die Wartung und Instandhaltung von Sicherheitsventilen bei uns in Flamatt durchführen. Wir bieten auch massgeschneiderte «on Site»-Trainings an, bei denen wir direkt bei Kundenanlagen zu Sicherheitsventilen, Dampf- und Kondensattechnik oder Flammendurchschlagssicherungen schulen. Bei unseren Partnern LESER, Gestra und Protego in Deutschland führen wir auf deren Versuchsanlagen regelmässig Kundenseminare durch. Und für das Gebiet der Dampfanwendungen schulen wir an verschiedenen Standorten in der Schweiz direkt am mobilen Prüfstand von Gestra – auf Wunsch auch direkt bei unseren Kundinnen und Kunden.

MARKEN

Sicherheitsventile
LESER

Berstscheiben
SCHLESINGER

Sicherheitsventile
SEETRU

Sicherheitsarmaturen
PROTEGO

Sicherheitsarmaturen
KITO

20

Abschlammventile
GESTRA

Regelventile
FLOWSERVE

Druckminderer
MANKENBERG

Membranventile
SISTO

PTFE ausgekleidete Absperrklappe
CHEMVALVE

Absperrklappen
SAPAG

Schmutzfänger
ZETKAMA

Absperrventile
ZETKAMA

Kugelhähne
BROEN

SICHERHEITSVENTILE UND SICHERHEITSARMATUREN

LESER
The-Safety-Valve.com

SCHLESINGER

SEETRU

PROTEGO

KITO

ENERGIE- UND REGELARMATUREN

GESTRA

FLOWSERVE

MANKENBERG

SISTO

PROZESSARMATUREN

ZETKAMA

ChemValve®
Valve Technology

SAPAG
VALVES

BROEN
VALVE TECHNOLOGIES

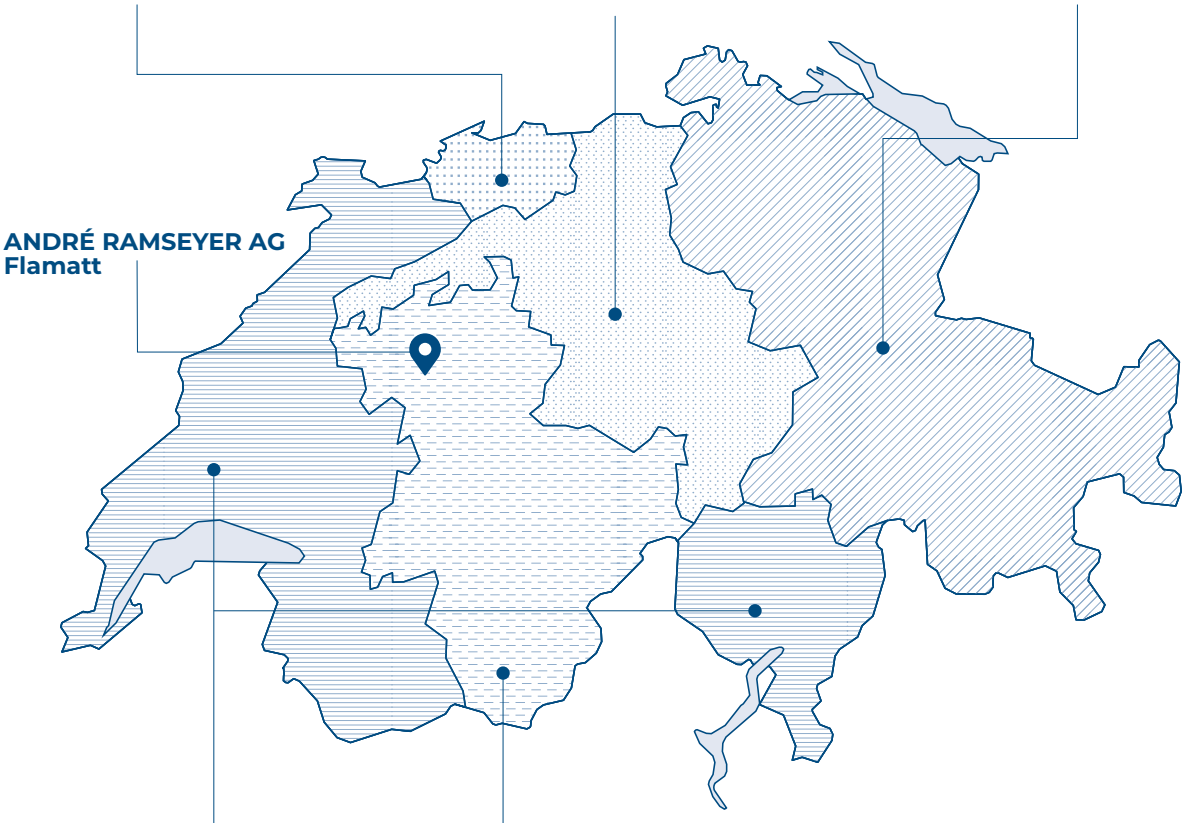
Für kompromisslose Sicherheit kommen nur die besten Komponenten infrage. Deshalb setzen wir nur Produkte etablierter Marken ein, mit denen wir enge und langjährige Partnerschaften pflegen. Die Qualitätsführer LESER, Protego, Gestra und Mankenberg bieten wir in der Schweiz exklusiv an. Von der guten Beziehung zu unseren Lieferanten profitieren letztlich unsere Kundinnen und Kunden – indem wir eine effiziente Lagerlogistik, individuelle technische Lösungen sowie durch ergänzende Marken ein breites Produktsortiment anbieten können.

UNSERE VERKAUFSREGIONEN

NORDWESTSCHWEIZ
Thomas Borer
PLZ 4000 – 4499
+41 79 203 52 26
thomas.borer@ramseyer.ch

ZENTRALSCHWEIZ / AARGAU
Ali Boz
PLZ 2500 – 2599, 4500 – 6499
+41 79 702 19 16
ali.boz@ramseyer.ch

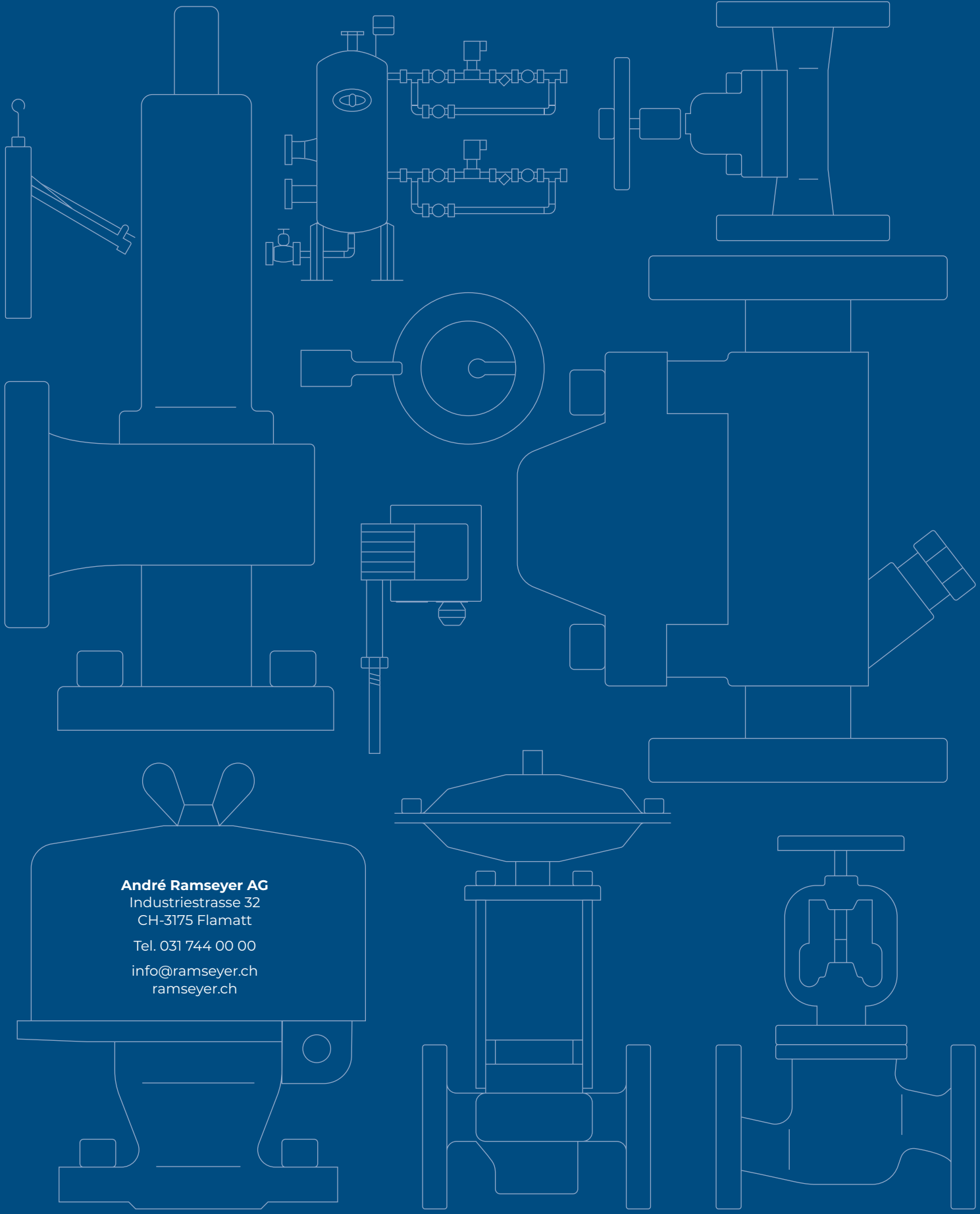
OSTSCHWEIZ
Igor Tekavc
PLZ 7000 – 9700
+41 79 233 30 92
igor.tekavc@ramseyer.ch



WESTSCHWEIZ / TESSIN
Claudio Manzato
PLZ 1000 – 2499, 2600 – 2999,
6500 – 6999
+41 79 301 41 81
claudio.manzato@ramseyer.ch

MITTELLAND BERN / WALLIS
Jürg Willi
PLZ 3000 – 3999
+41 79 653 73 69
juerg.willi@ramseyer.ch

Wir sind der verlässliche Partner in der ganzen Schweiz für Prozesssicherheit, Explosionsschutz und Anlagenoptimierung. Um jederzeit eine hohe Verfügbarkeit, schnelle Reaktionszeiten und kundenspezifische Beratung zu garantieren, sind wir in der ganzen Schweiz präsent. Sei es in unserem Hauptsitz in Flamatt oder in den fünf weiteren Verkaufsregionen. Wir sind die Referenz für Materialverfügbarkeit und Zugang zu Know-how vor Ort.



André Ramseyer AG
Industriestrasse 32
CH-3175 Flamatt

Tel. 031 744 00 00

info@ramseyer.ch
ramseyer.ch