



Berstscheiben SCHLESINGER GmbH

Bursting discs · Opercules de sécurité · dischi di rottura



Certificat de reception 3.1 d'après la norme EN 10204

Disque de rupture

type: C160rp15-05V client: Andre Ramseyer AG
article-no.: 16006b88 numéro de commande: B-13393 du 20.06.2005
no de série: 65.0605
quantité: 2
date de fabrication: 04.07.2005

dimensions

DN: 100 flanges: DIN 2633
section de passage (sens atm.): 6245 mm²
diamètre extérieur: 160,00 mm
diamètre intérieur: 94 mm

pressions et températures

sens de décharge: **surpression**
pression d'éclatement (sens atm.): 15,00 bar g ± 10% à: 20°C +/-5°C
pression de service maximale (sens vide): -1 bar g

materiaux

disque (coté atm.): 1,4404 support disques: 1,4571
disque (coté milieu) 1,4404
membrane d'étanchéité: 1,4435/PTFE

sens de montage et identification

le coté marqué
plaque d identification
doit être dirigé vers l'extérieur (atmosphère)
Couple de serrage pour obtenir l'étanchéité: 136 Nm

essais

d'éclatement en bar effectif à 20°C 15,2000 15,6000

Schalksmühle 06.07.2005

Berstscheiben Schlesinger GmbH
Département qualité



Déclaration de Conformité

Client: Andre Ramseyer AG
Commande n°.: B-13393 du 20.06.2005

Type: C160rp15-05V
N° article.: 16006b88 N° de série.: 65.0605
Date de fabrication: 04.07.2005
DN: 100
Pression d'éclatement (sens atm.): 15,00 bar g ± 10% à: 20°C

Catégorie: **IV**

Contrôle de conformité de la procédure suivie: **B+D**

Organisme notifié: **Evaluation de la conformité à la PED Module B**
Nom: RW TÜV Anlagentechnik GmbH
Adresse: 45138 Essen, Kurfürstenstraße 58

Numéro d'identification: **CE 0044**

Numéro du certificat: 04 202 1 450 05 00013

Organisme notifié pour: **Inspection Système Qualité Module D**
Nom: RW TÜV Anlagentechnik GmbH
Adresse: 45138 Essen, Kurfürstenstraße 58

Numéro d'identification: **CE 0044**

Numéro du certificat: 04 202 2 46 01 00014

Autres spécifications et standards techniques appliqués: AD-Merkblatt A1 Ausgabe 2000, ISO 6718

Le constructeur soussigné déclare que la fabrication, la production et les tests des opercules de sécurité sont conformes aux obligations de la directive **97/23/CE**.

Schalksmühle, 06.07.2005

Berstscheiben Schlesinger GmbH
Département qualité

Instructions de montage pour disques de rupture

(Disque de type composite ou plat; DN 20 à DN 900)

Numéro de type: C160rp 15-05V

Numéro de série: 65.0605

Préalablement au montage du disque de rupture, il convient de:

- vérifier les caractéristiques techniques mentionnées dans le certificat d'essai
- contrôler le numéro de série et le rapprocher de celui mentionné ci-dessous
- lire complètement les instructions ci-dessous.

1. Manipulation

Les disques de rupture doivent être manipulés avec une extrême précaution.

Ils ne doivent en aucun cas être jetés ou tordus.

Il convient tout particulièrement de protéger la feuille de rupture de toute attaque mécanique.

2. Orientation lors de l'assemblage

Le disque de rupture doit être monté de telle manière que la signalisation (plaque d'identification ou impression) se trouve sur la face tournée vers l'atmosphère. Les flèches disposées sur la partie angulaire de la plaque d'identification doivent ainsi indiquer la direction de l'évacuation du flux. Dans tous les cas, il convient de respecter les instructions mentionnées dans le certificat d'essai joint et de vérifier sa concordance avec les règles décrites ci-dessus. En particulier, l'orientation des disques éclatant en dépression doit être contrôlée avec le plus grand soin.

3. Joints d'étanchéité

Les joints d'étanchéité appropriés accompagnent tous les disques de rupture livrés dans une monture; En cas de montage directement entre brides, le choix du joint d'étanchéité est laissé au client. Dans ce cas, nous recommandons les références suivantes:

joints plats à base de PTFE , pour des températures n'excédant pas 120°C environ

joints plats à base de graphite , pour des températures supérieures à 120°C environ

4. couples de serrage

Les surfaces d'étanchéité entre les brides et le disque de rupture doivent être propres et planes. Le disque de rupture doit être centré.

Dans le cas des brides proposées, l'étanchéité est assurée par le serrage que nous recommandons:

Le couple de serrage pour les raccordements à visser est de Nm

Le couple de serrage pour les raccordements à par brides est de 136 Nm

- Au minimum, des boulons de qualité de classe f 5.8 doivent être utilisés pour le serrage.

- Le disque de rupture ne doit recevoir la pression que lorsqu'elle est solidement et égelement précontrainte. Si les disques de rupture ne sont pas sufissamment précontraints, toute mise en service entraîne non seulement des fuites, mais également la destruction du disque de rupture.

5. Consignes de sécurité

Au moment de l'éclatement de la plaque de rupture, il existe, pour les personnes se trouvant à proximité, un risque de blessure pour les personnes par le courant de décharge et le bruit provoqué. L'exploitant de l'installation doit veiller à éliminer ce risque, par exemple, en dérivant le rayon de décharge, en obligeant à porter un protège-oreilles.

Les conduits de décharge ne doivent pas réduire le courant de volume et ne doivent pas pouvoir être stoppés.

6. Durée de vie/ garantie

Au une température de service de 20°C, sie la pression de service est inférieure à 80 % de la pression d'éclatement, nous garantissons une durée de vie de 1 an (voir §7). Il convient de noter que:

- de hautes températures ou de hautes pressions de service, un environnement corrosif
- et en particulier, des variations pulsatoires pendant la phase opérationnelle peuvent réduire considérablement la durée de vie du disque de rupture. Dans ce cas, des dispositifs spéciaux sont nécessaire. Dans tous les cas, seule la pression d'éclatement est garantie.

7. Responsabilité

La garantie mentionnée au point 6 est valable dans las cas l'installations contrôlées. La définition de la pression d'éclatement des disques de rupture est une priorité absolue et doit être prise en considération avant tout autre caractéristique du disque. Il conviendra alors de comprendre que en cas de rupture prématurée du disque, seul cet élément pourra être remplacé et que nous ne pouvons assumer aucune responsabilité quant aux qui en seraient la conséquence.

Drawing for installing
Group 4 composite bursting discs
in DIN & ANSI-flanges

Type-number: *CB00P15-05V* Serialnumber: *65-0605*
fastening torque: *136* Nm

direction of burst-pressure: overpressure

